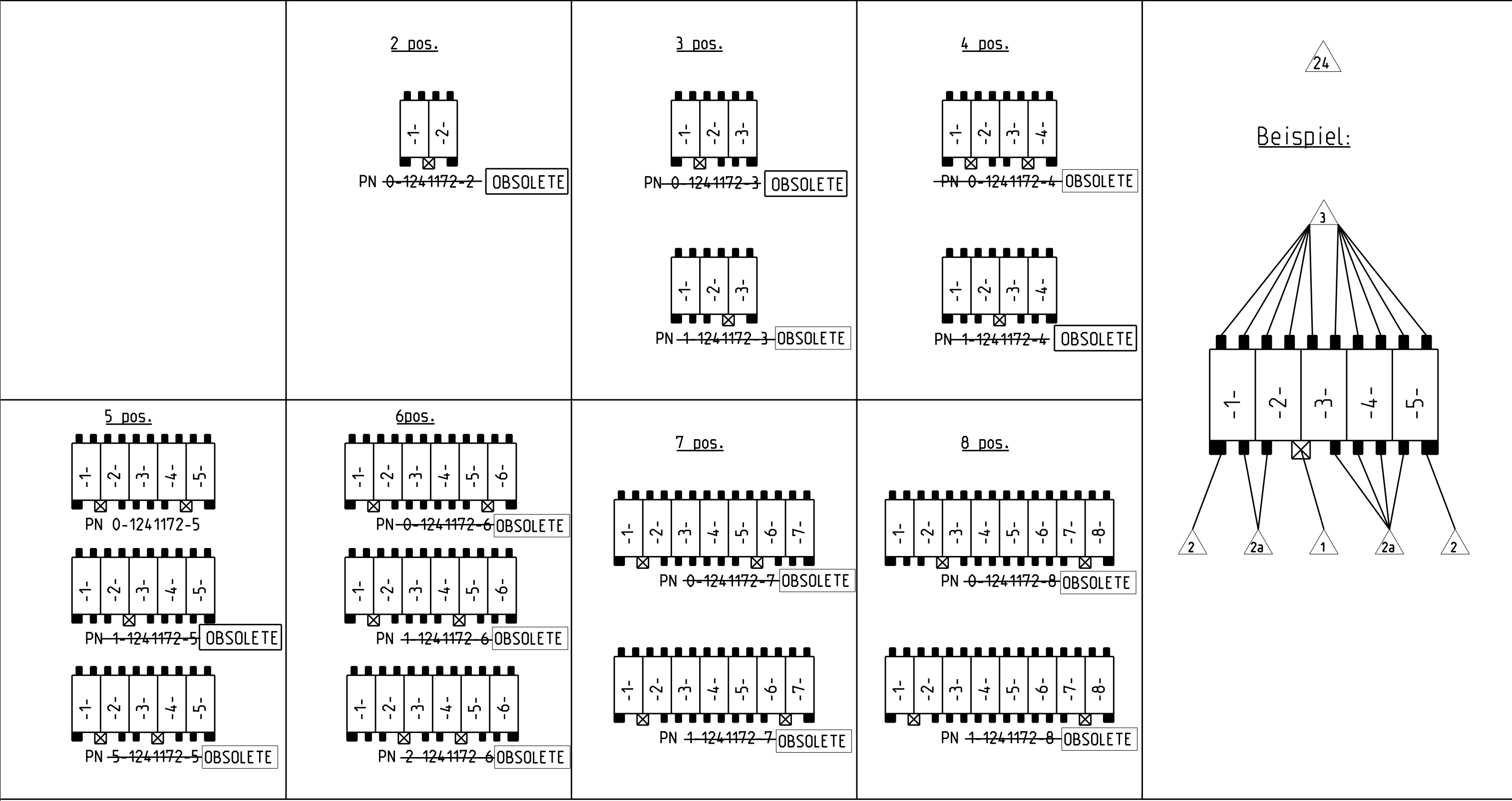




- 1

LOCKING DEVICE BETWEEN CAVITY-NO.
Verriegelung zwischen Kammer-Nr.
- 2

KEYING RIB ON FIRST AND LAST CAVITY
Kodierrippen bei erster und letzter Kammer SEE 13
- 2a

TYPICAL KEYING RIB
Typische Kodierungsrippen SEE 13
- 3

POLARIZATION RIB (ALL)
Polarisierungsrippen (alle) SEE 13
- 4

TE LOGO, MATERIAL DESCRIPTION (PA6.6)
TE LOGO, Materialbezeichnung (PA6.6)
- 5

CONNECTOR WITH DOUBLE WIRE FOR WIRE RANGE:
0.5-0.5, 0.5-0.75. (SEE APPL.SPEC.NO.114-18289)
Connector mit Doppelanschlag fuer Litze:
0.5-0.5, 0.5-0.75. (siehe Appl.Spec.Nr.114-18289)
- 6

CONNECTOR WITH SINGLE WIRE FOR WIRE RANGE: 0.35-1.0mm²
(SEE APPL.SPEC.NO.114-18288)
Connector mit Einzelanschlag fuer Litze: 0.35-1.0mm²
(siehe Appl.Spec.Nr.114-18288)
- 7

STRANDED WIRE BENT TO 90° (ONLY FOR SINGLE WIRE POSSIBLE)
Litze 90° gebogen (nur bei Einzelanschlag moeglich)
- 8

TE NO. (HOUSING PN), PRE- AND SUFFIX ONLY
TE Nr. (Gehaeuse PN), nur Vor- und Nachstrichzahl
- 9

CAVITY LOADED WITH CONTACT FOR DGB 0.35-1.0mm² (CuZn30 POSTTINNED)
Kammer bestueckt mit Kontakt fuer DGB 0.35-1.0mm² (CuZn30 posttinnend)
- 10

PACKAGING SEE SPEC. 107-18008
Verpackung siehe Verpackungsanweisung 107-18008
- 11

CONTACT POSITION IN CAVITY
Kontaktlage in Kammer
- 12

ASS'Y PN ONLY PRE- AND SUFFIX, ATTENTION: IDENTIFICATION OF THE COMPLETE ASS'Y PN ONLY POSSIBLE WITH PRE-, SUFFIX, MATERIAL AND CHART. THE COMPLETE ASS'Y PN IS VISIBLE ON PACKAGING
Ass'y PN nur Vor- und Nachstrichzahl, Achtung: Identifizierung der kompletten Ass'y PN nur mit Vor-, Nachstrichzahl, Material und Tabelle moeglich. Die komplette Ass'y PN ist auf der Verpackung ersichtlich.
- 13

NOTE 2, 2a, 3 IN PROCESS CUT OFF INDIVIDUAL
Im Prozess betrieb abschneidbar
- 14

SLOT ACCEPT PCB THICKNESS 1.5/1.6mm THICKNESS AT DIN
Kontaktbereich geeignet fuer Leiterplattendicke 1.5-1.6mm nach DIN
- 15

WIRE SUPPORT
Drahtunterstuetzung

- 16

REEL CLIPS CAN BE CUT OFF
Reelverfassung kann abgeschnitten werden
- 17

MATING STOP
Tiefenanschlag
- 18

HSG. CAVITY NO.1
Gehaeuse Kammer Nr.1
- 19

SELF CENTERING CONTACT SPRING BY PLUG-IN PCB
Bei PCB Steckung selbstzentrierende Kontaktfeder
- 20

PCB MUST FIT OUT WITH FRAME e.g. PN 964577
PCB muss mit Kunststoffwanne ausgeruestet werden z.B. PN 964577
- 21

VIEW WITH CLOSED COVER
Ansicht mit geschlossenem Deckel gezeichnet
- 22

EXPANSION OF DIMENSION "Y" AFTER TERMINATION BY USING 8 POS. (4 POS.) CONNECTORS WITH 0.75mm² (1.0mm²) STRANDED WIRE AND FOR DOUBLE WIRE SEE APPL. SPEC.
Aufweitung Mass "Y" nach dem Anschlag bei 8pol. (4pol.) Connectoren mit 0.75mm² (1mm²) Litze und bei Doppelanschlag siehe Appl. Spec.
- 23

AREA FOR COLOUR MARKING POSSIBLE
Platz fuer farbige Markierung moeglich
- 24

KEYING, VIEW AT DIRECTION "Z"
Kodierschema: Ansicht in Richtung "Z"
- 25

MAX. 4 STRANDED WIRE 1.0mm² IF USING CONTACT 9
Max. 4 Litzen 1.0mm² bei Bestueckung mit Kontakt 9
- 26

SPECIAL LOCKING DEVICE ONLY 2POS. HOUSING
Besondere Hakengeometrie nur bei 2pol. Gehaeuse
- 27

EXTERNAL WALLS FOR SNAPPING COVER TO BE REMOVED ON 2POS.-9POS. HOUSINGS
Aussere Waende in 2pol. - 9pol. Variante, um Deckel einzurasten, koennen entfallen
- 28

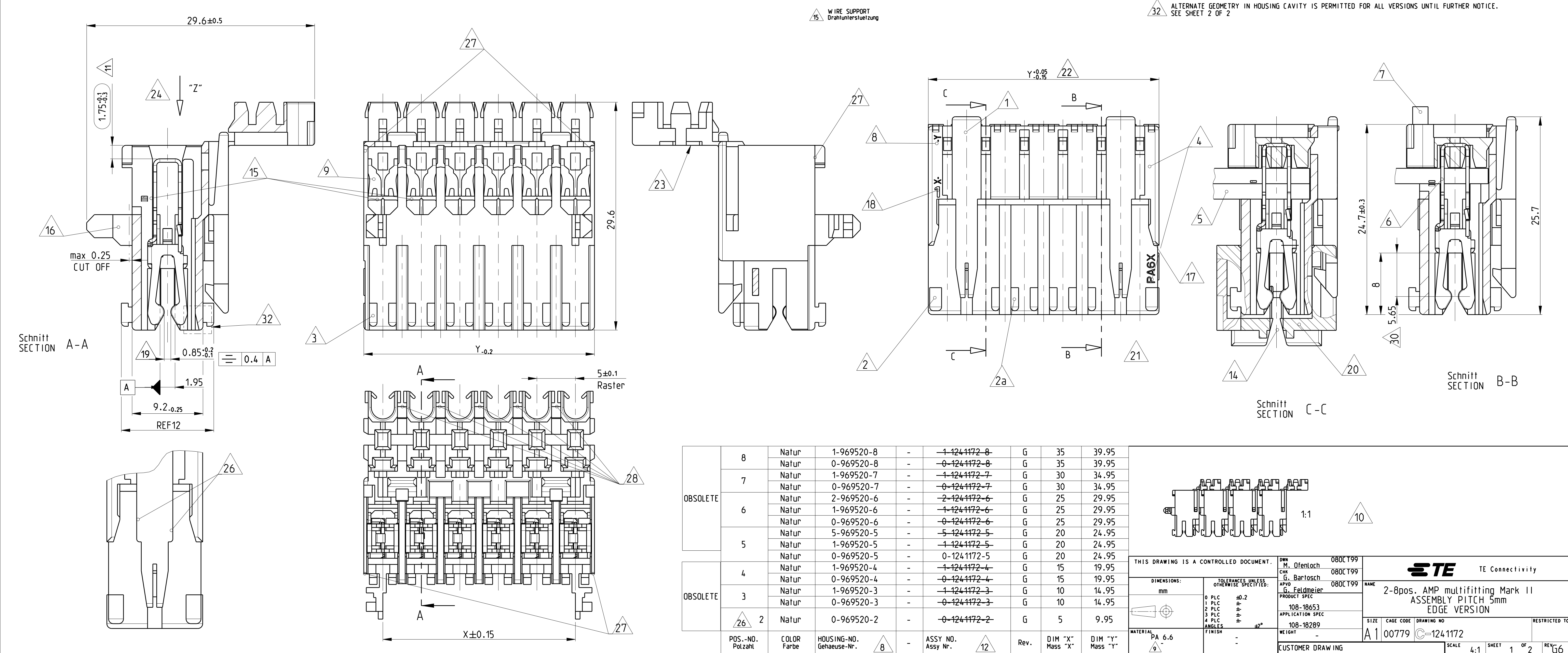
EXTENSION OF WALL
ATTENTION: CHANGES TO BE IMPLEMENTED ON ALL TOOLS
Verlaengerung der Zwischenwand
Achtung: Aenderung in allen Werkzeugen, direkt und indirekt
- 29

ATTENTION! NOTE 27, 28 ARE CURRENTLY BEING CHANGED IN THE TOOLS
Achtung! Note 27, 28 werden zur Zeit im Werkzeug geaendert
- 30

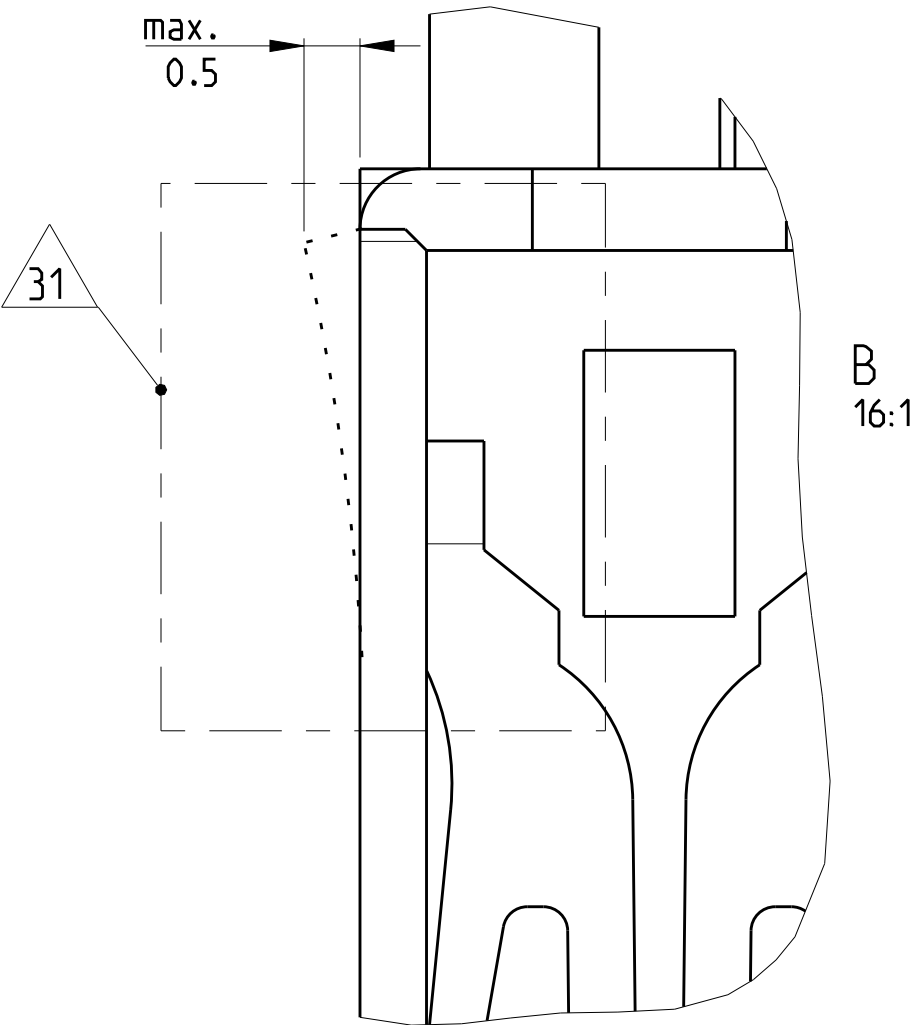
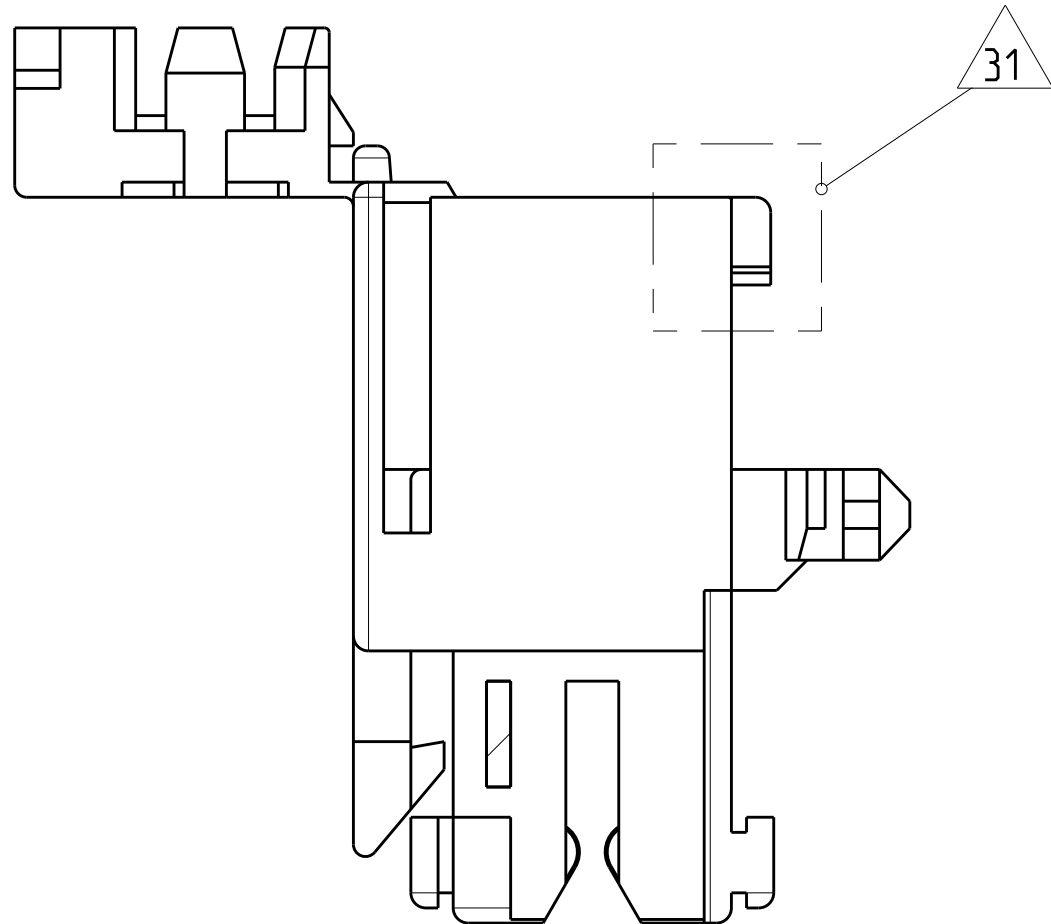
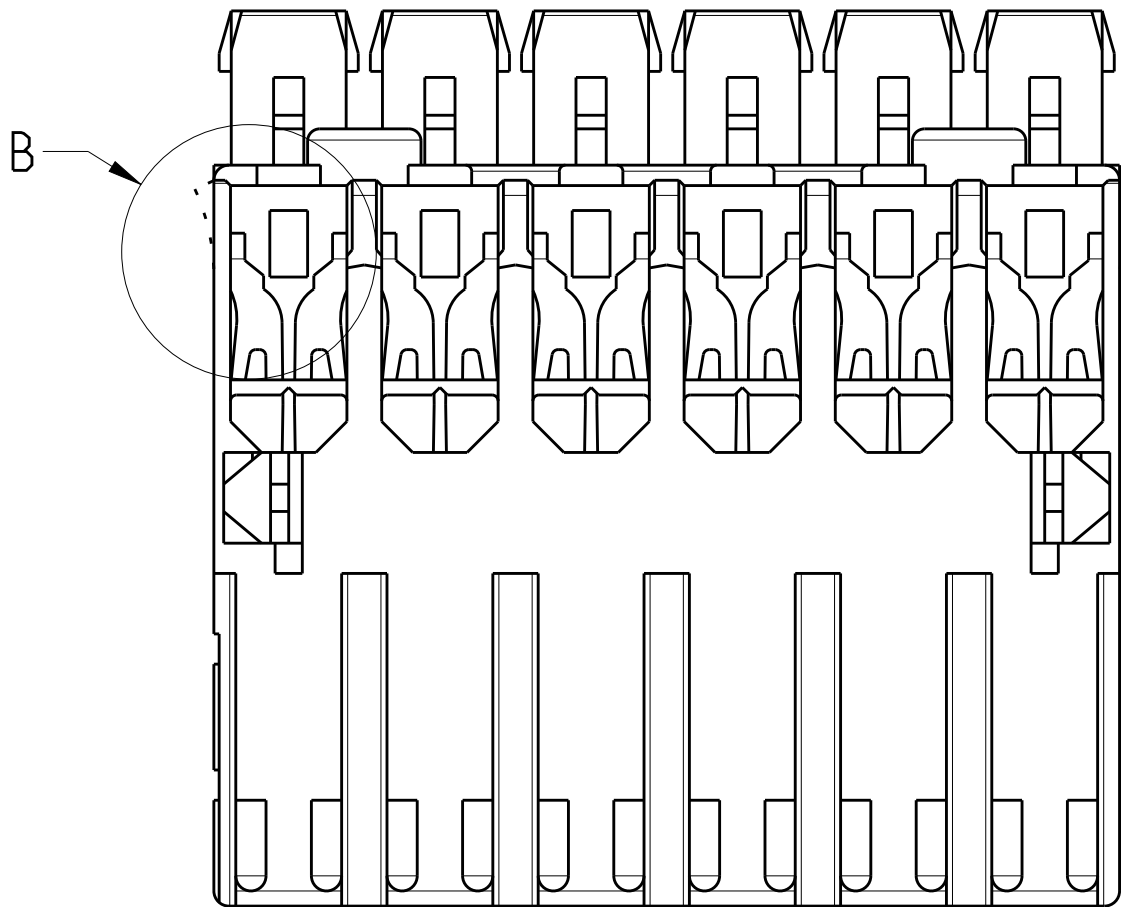
THEORETICAL DISTANCE OF PCB EDGE TO THE POINT OF CONTACT max. 5.65mm
Theoretische Entfernung der PCB Kante zum Kontaktpunkt max. 5.65mm
- 31

ELASTIC DEFORMATION OUTWARDS IS ACCEPTABLE IN THE MARKED AREA.
WORKABILITY AND MODULARITY IS GRANTED
Elastische Verformung nach auessen ist im markierten Bereich zulassig.
Verarbeitbarkeit bzw. Anreihbarkeit ist nicht gefaehrdet
- 32

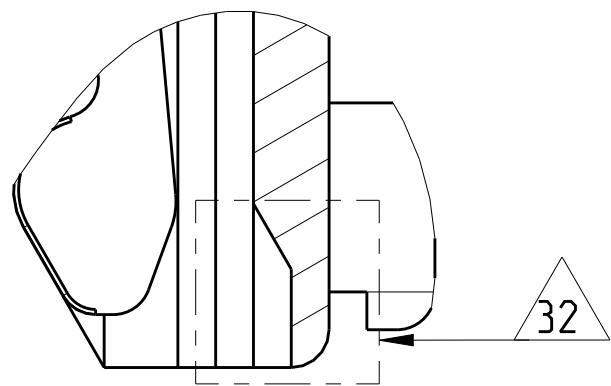
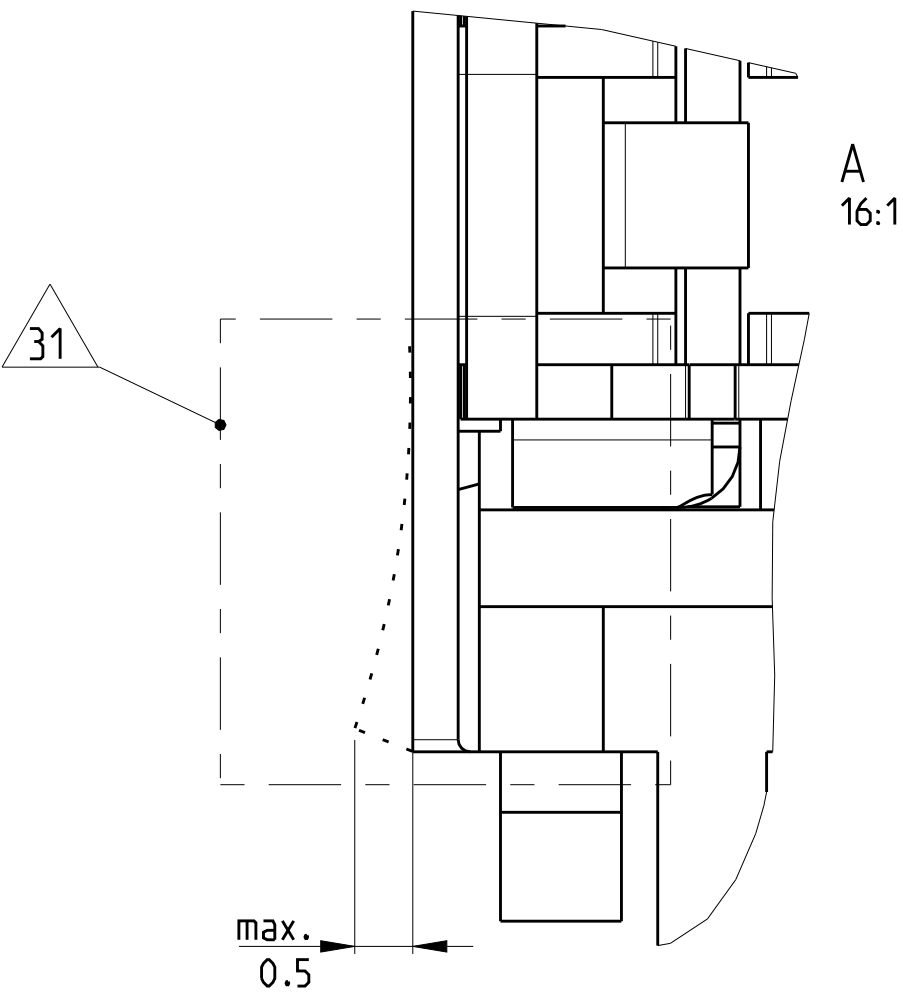
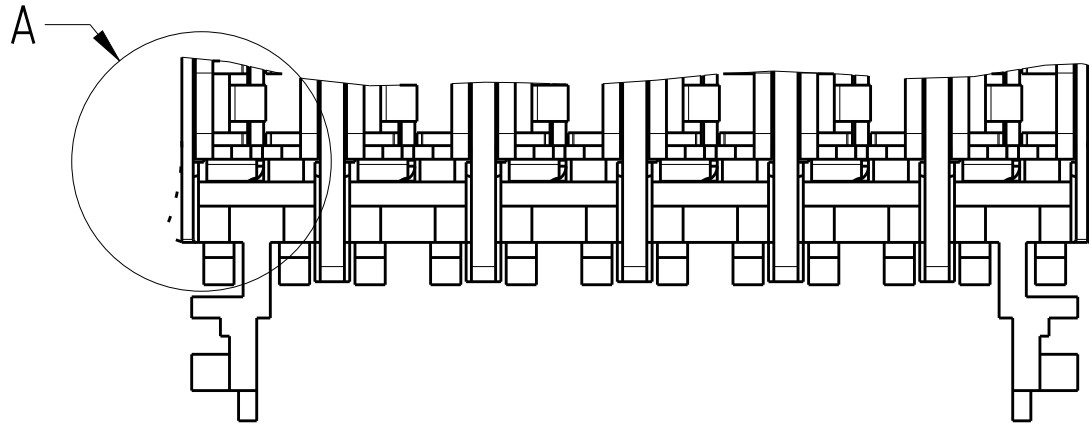
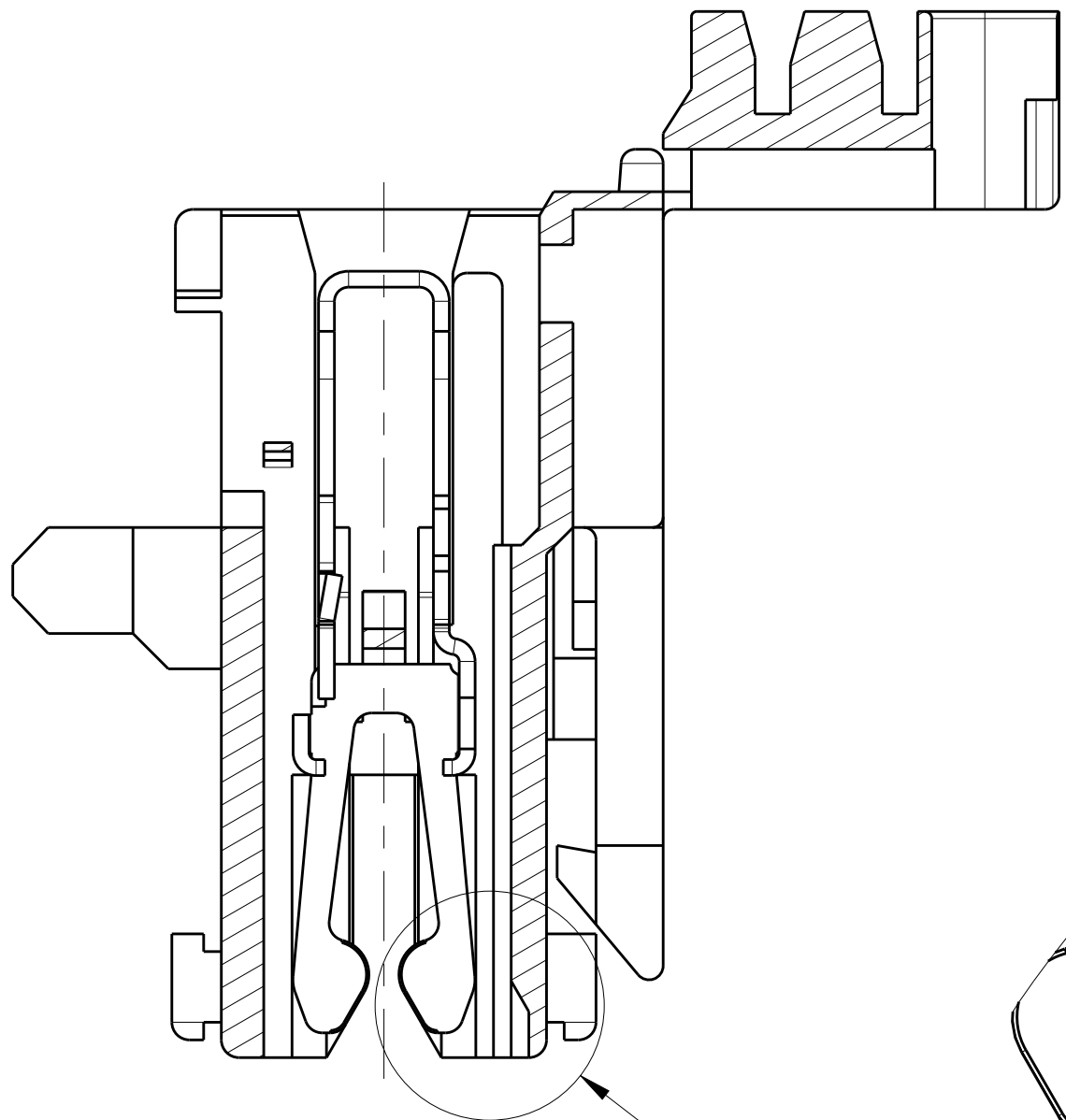
ALTERNATE GEOMETRY IN HOUSING CAVITY IS PERMITTED FOR ALL VERSIONS UNTIL FURTHER NOTICE.
SEE SHEET 2 OF 2



LOC		DIST		REVISIONS			
A	I	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
				- SEE SHEET 1	-	-	-



ALTERNATE GEOMETRY IN HOUSING CAVITY 32



NOTE & TABLES. SEE SHEET 1
Notizen & Tabellen. siehe Blatt 1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				DWN H. Ofenloch 08OCT99		 TE Connectivity	
				CHK G. Bartosch 08OCT99			
				APVD G. Feldmeier 08OCT99			
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC		NAME	
mm		0 PLC ±0.2		108-18653		2-8pos. AMP multifitting Mark II	
		1 PLC ±		APPLICATION SPEC		ASSEMBLY PITCH 5mm	
		2 PLC ±		108-18289		EDGE VERSION	
		3 PLC ±		SIZE		CAGE CODE	
		4 PLC ±		DRAWING NO		RESTRICTED TO	
MATERIAL		ANGLES		WEIGHT		A1	
PA 6.6		FINISH		CUSTOMER DRAWING		00779 C-1241172	
						SCALE 4:1	
						SHEET 2 of 2	
						REV: G6	